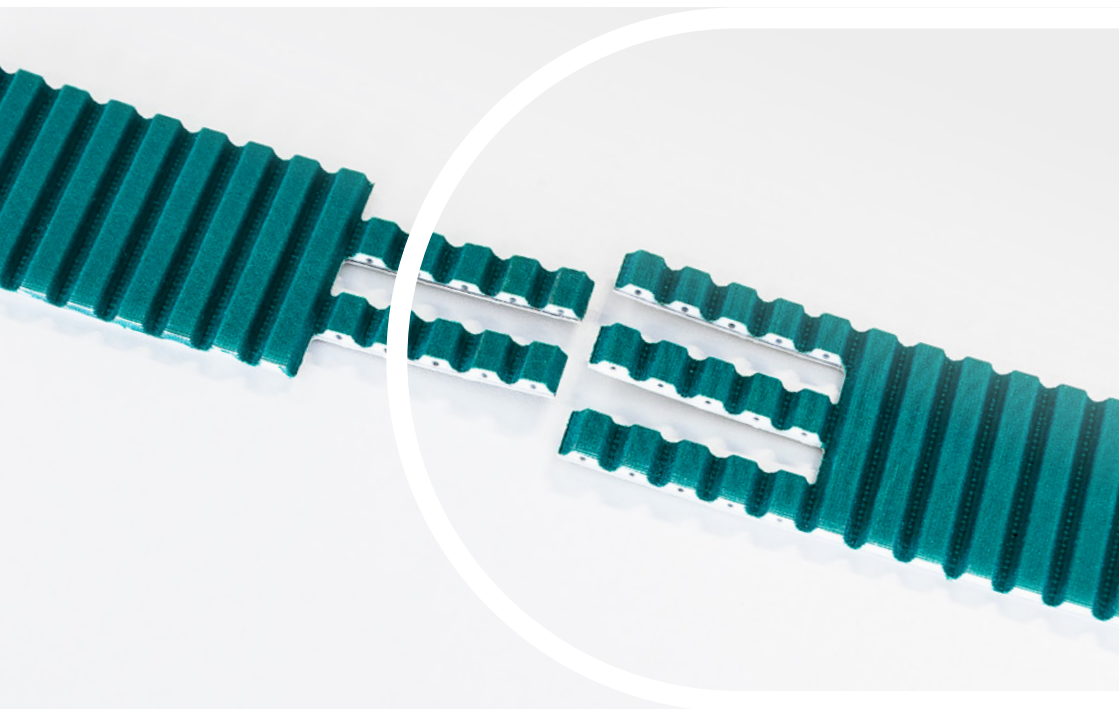


# Montagehinweise

## — Pin-Joint Endverbindung



## Bei ZR-Typen: T10, AT10, H, HTD8M

### Gewindestifte M2 (für endgültige Fixierung):

Länge Gewindestifte = ZR-Breite + ca. 20 mm

Pin joint 5 | 5 Stk.

Pin joint 11 | 11 Stk.

### Glatte Stifte $\varnothing 1,5\text{mm}$ (dienen nur als Montagehilfe):

Länge glatte Stifte = ZR-Breite + ca. 20 mm

Anzahl 3 Stk.

## Bei ZR-Typen: T20, AT20, HTD14M

### Gewindestifte M3 (für endgültige Fixierung):

Länge Gewindestifte = ZR-Breite + ca. 20 mm

Pin joint 5 | 5 Stk.

Pin joint 11 | 11 Stk.

### Glatte Stifte $\varnothing 2,5\text{mm}$ (dienen nur als Montagehilfe):

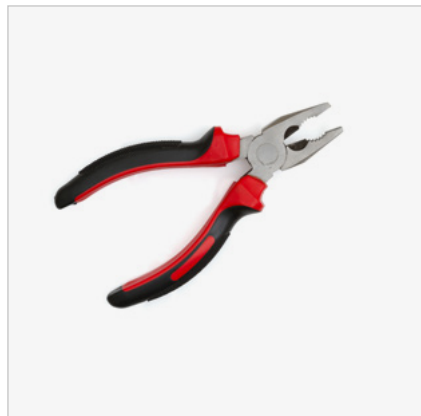
Länge glatte Stifte = ZR-Breite + ca. 20 mm

Anzahl 3 Stk.

## Akkuschrauber



## Seitenschneider



## Schleifwerkzeuge für Stifte (Beispiele):

---



## Riemenmontage auf Zahnscheiben

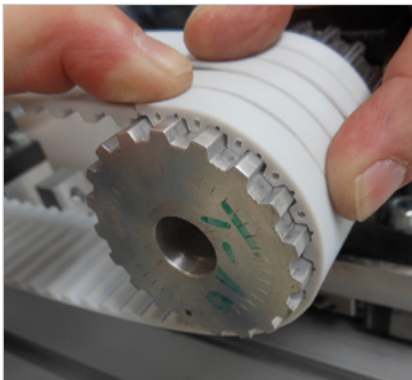
(ohne Bordscheiben)

Für die Montage auf Zahnscheiben mit Bordscheiben gehen Sie bitte zu Schritt 3.

### 2.1

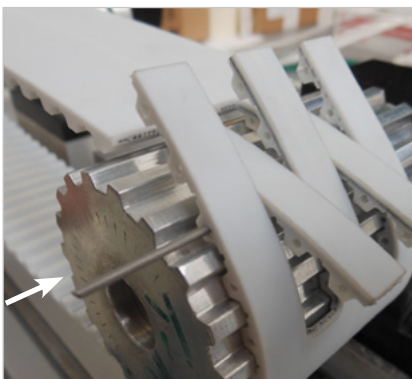
**Legen Sie zuerst die Finger der Pin-Joint um die Zahnriemenscheibe und fixieren Sie diese zunächst mit Hilfe Ihrer Finger.**

Um Verletzungen zu vermeiden, empfehlen wir Ihnen bei der Montage das Tragen von Schutzhandschuhen.



### 2.2

**Führen Sie zu Beginn einen glatten Hilfsstift in die Mitte der Verbindung ein.**



### 3.1

Bei einer Montage mit Bordscheiben führen Sie bitte dieselben Schritte wie in Schritt 2 durch, allerdings zwischen den Zahnriemenscheiben.

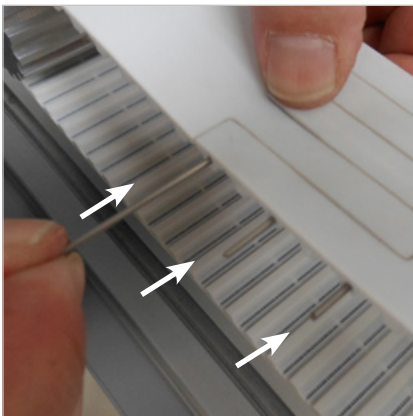
Zum Beispiel auf halber Transportstrecke, wenn die Gegebenheiten der Anlage dies zulassen.

### 4.1

Drehen Sie den Zahnriemen so, dass die Pin-Joint Verbindung sich auf einer Position zwischen den Zahnriemenscheiben befindet.

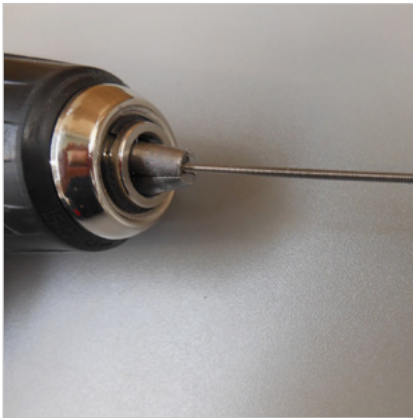
### 4.2

Führen Sie nun jeweils einen glatten Hilfsstift an beide Enden der Pin-Joint Verbindung ein.



### 5.1

Fixieren Sie nun einen Gewindestift im Akkuschrauber, sodass die herausragende Länge länger ist, als die zu fixierende Zahnriemenbreite.



## 6.1

**Schrauben Sie zunächst die Gewindestäbe in die Löcher ein, in denen kein Hilfsstift sitzt.**

Schrauben Sie die Stifte komplett durch, sodass diese am gegenüberliegenden Ende ein paar Millimeter heraus schauen.

## 6.2

**Nun können Sie die Gewindestangen in die Löcher einschrauben, in denen aktuell noch Hilfsstifte sitzen.**

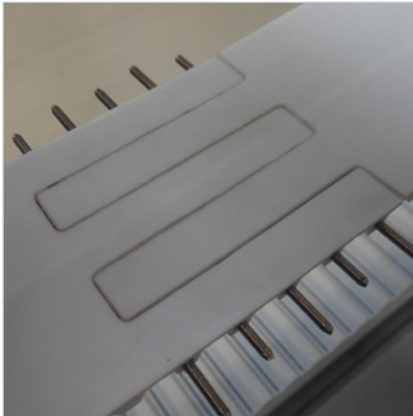
Während Sie den Gewindestab einschrauben, schieben Sie einfach den Hilfsstab mit raus. Auch hier gilt: Schrauben Sie die Stifte komplett durch, sodass diese am gegenüberliegenden Ende ein paar Millimeter zu sehen sind.



## 7.1

### Stellen Sie sicher, dass

- alle Gewindestangen sicher eingeschraubt sind
- alle Gewindestangen an beiden Enden einen deutlichen Überstand aufweisen
- die Spaltmaße zwischen den Zahnriemenfingern überall gleichmäßig sind

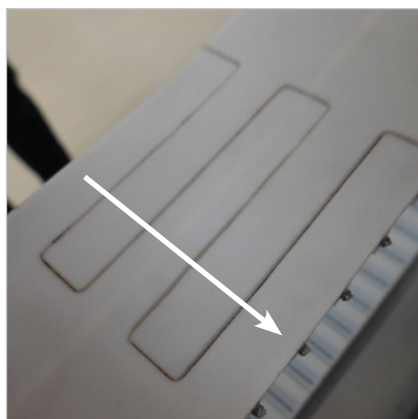




## 8.1

**Nehmen Sie nun einen Seitenschneider und trennen Sie alle Überstände möglichst nah an der Zahnriemenkante ab.**

Tragen Sie dabei eine Schutzbrille, um Ihre Augen vor umherfliegenden Teilen zu schützen.



## 9.1

### **Schleifen Sie nun von beiden Seiten die herausstehenden Enden der Gewindestäbe ab.**

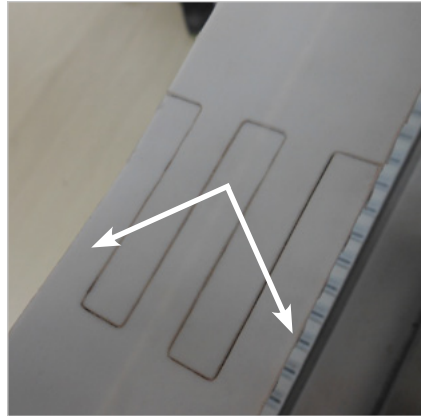
Nehmen Sie dazu ein, Ihnen zur Verfügung stehendes, Schleifwerkzeug aus Schritt 1.

Tragen Sie beim Schleifen eine Schutzbrille und im besten Fall einen Gehörschutz.



### **Achtung:**

Achten Sie akribisch darauf, dass seitlich kein Material heraus steht. Die Zahnriemenkante muss glatt und ohne Hindernisse sein. Andernfalls kann kein reibungsloser Einsatz des Zahnriemens gewährleistet werden.



### 10.1

**Nach der richtigen und vollständigen Durchführung aller Schritte haben Sie die Montage erfolgreich beendet.**

Bitte starten Sie einen kurzen Testlauf, um den einwandfreien Einsatz des Zahnriemens sicherzustellen.

# Kontaktieren Sie uns

Habasit hat Tochtergesellschaften, Schwestergesellschaften,

Vertreter und Servicepartner auf der ganzen Welt.

Wir alle unterstützen Sie, wo und wann immer

Sie uns brauchen.



### **Australien**

Habasisit Australia Pty Ltd.

Silverwater, Sydney

☎ +61 1300 945 455

🌐 habasisit.com.au

### **Belgien und Luxemburg**

Habasisit Belgium N.V., Zaventem

☎ +32 27 250 430

🌐 habasisit.be | habasisit.lu

### **Brasilien**

Habasisit do Brasil, Barueri - SP

☎ +55 11 4789 9022

🌐 habasisit.com.br

### **China**

Habasisit East Asia Ltd.

Fotan, Shatin, N.T., Hong Kong

☎ +852 2145 0150

🌐 habasisit.com.hk

Habasisit (Shanghai) Co. Ltd.

Shanghai

☎ +8621 5488 1218

🌐 habasisit.com.cn

### **Deutschland**

Habasisit GmbH, Eppertshausen

☎ +49 6071 969 0

🌐 habasisit.de

### **Frankreich**

Habasisit France SAS, Mulhouse

☎ +33 3 89 33 89 03

🌐 habasisit.fr

### **Indien**

Habasisit India, Coimbatore

☎ +91 422 666 78 00

🌐 habasisit.in

### **Italien**

Habasisit Italiana SpA

☎ Inland: 0438 911333

☎ International: +39 0438 911444

🌐 habasisit.it

### **Japan**

Habasisit Nippon Co., Ltd. Tokyo

☎ +81 120 07 6339

🌐 habasisit.co.jp

### **Kanada**

Habasisit Canada Ltd., Oakville

☎ +1 905 827 41 31

🌐 habasisit.ca

### **Mexiko**

Habasisit Rocua, Zapopan

☎ +52 33 3824 2358

🌐 habasisitrocua.mx

### **Neuseeland**

Habasisit New Zealand Pty Ltd.

Auckland

☎ 0800 000 070

🌐 habasisit.co.nz

### **Niederlande**

Habasisit Netherlands BV, Nijkerk

☎ +31 332 472 030

🌐 habasisit.nl

### **Nordische Länder**

Habasisit AB, Hindås, Schweden

☎ +46 301 226 00

🌐 habasisit.se

### **Österreich**

Habasisit GmbH, Wiener Neudorf


☎ +43 1 690 66


🌐 habasisit.at

## **Polen**

Habasit Polska Sp. z o.o.

Dąbrowa Górnicza

 +48 32 639 02 40

 habasit.pl

## **Republik Korea**

Habasit Korea Ltd.,

Seongnam


Phone: +82 31 737 9370

 habasit.co.kr

## **Rumänien**

Habasit Belting SRL

Timisoara


 +40 256 704 500

 habasit.ro

## **Russland**

OOO Habasit Ltd.

Moscow Region


 +7 495 966 1566

 habasit.ru

## **Schweiz**

Habasit GmbH,

Reinach

 +41 61 577 51 00

 habasit.ch

## **Singapur**

Habasit Far East Pte Ltd.

Singapore


 +65 6862 5566

 habasit.com.sg

## **Spanien**

Habasit Hispánica S.A.

Barberá del Vallés

 +34 937 191 912

 habasit.es

## **Südafrika**

Habasit South Africa Pty Ltd.

Gauteng


 +27 10 001 6770

 habasit.co.za

## **Vereintes Königreich und Irland**

Habasit UK Ltd.,

Elland


 +44 333 207 6570

 habasit.co.uk

## **Taiwan**

Habasit (Taiwan) Ltd.

New Taipei City

 +886 2 2267 0538

 habasit.com.tw

## **Türkei**

Habasit Kayis San.

Ve Tic. Ltd. Sti., Istanbul

 +90 444 70 43

 habasit.com.tr

## **Ukraine**

Habasit Ukraine LLC., Kyiv


 +38 044 290 88 99

 habasit.ua

## **USA**

Habasit America

Suwanee, Georgia

 +1 800 458 6431


 habasitamerica.com




## **Habasit International AG**

Römerstrasse 1

CH-4153 Reinach, Switzerland

 +41 61 715 15 15

 +41 61 715 15 55

 [habasit.com](http://habasit.com)

Eingetragene Warenzeichen

Copyright Habasit International AG

Änderungen vorbehalten

4489INS.ACC-de0620DEU

Die hierin zur Verfügung gestellten Informationen stellen keine rechtlichen Zusicherungen oder Garantien dar und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Bitte beachten Sie die Spezifikationen / Haftungsausschlusserklärungen in den jeweiligen Produktdatenblättern.

